

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN	i
HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN	ii
HALAMAN PERSETUJUAN PUBLIKASI ILMIAH	iii
ABSTRAK (INGGRIS)	iv
ABSTRAK (INDONESIA)	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian	2
1.4 Manfaat Penelitian	3
1.5 Ruang Lingkup.....	3
1.6 Sistematika Penulisan.....	3
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Maintenance (Perawatan).....	5
2.1.1 Jenis-Jenis Maintenance.....	5
2.2 Total Productive Maintenance	6
2.2.1 Tujuan Total Productive Maintenance	8
2.2.2 Keuntungan Total Productive Maintenance.....	9
2.2.3 Pilar-Pilar Total Productive Maintenance.....	9
2.3 Overall Equipment Effectivines (OEE)	10
2.3.1 Manfaat Overall Equipment Effectivines.....	10
2.3.2 Standar Nilai OEE Dunia.....	11
2.4 Alat Pemecahan Masalah	13
2.4.1 Failure Mode and Effect Analysis (FMEA).....	13
2.5 Kajian Penelitian Terdahulu.....	21
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Tempat dan Waktu Penelitian	22
3.2 Sumber dan Teknik Pengumpulan data	22
3.3 Tahapan Penelitian	22
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	
4.1 Data Umum Perusahaan.....	26
4.1.1 Sejarah Perusahaan.....	26
4.2 Visi dan Misi Perusahaan.....	27
4.2.1 Visi	27
4.2.2 Misi	27

4.3 Lokasi Perusahaan.....	27
4.3.1 Layout Bangunan	27
4.4 Struktur Organisasi.....	28
4.4.1 Sistem Manajemen	29
4.4.2 Sistem Kepegawaian	31
4.4.3 Kesejahteraan Karyawan.....	32
4.4.4 Bonus Tahunan.....	32
4.4.5 Jaminan Sosial Tenaga Kerja	32
4.5 Sistem Kesehatan dan Keselamatan Kerja	33
4.5.1 Keselamatan Operasi.....	33
4.6 Proses Produksi	34
4.6.1 Bahan Baku	34
4.6.2 Proses	35
4.6.3 Produk yang Dihasilkan	39
4.7 Mesin Penunjang Produksi.....	42
4.7.1 Mesin Boiler.....	42
4.7.2 Mesin Water Pump.....	43
4.7.3 Cooling Room	43
4.7.4 Mesin Jahit Karung	43
4.7.5 Freezer.....	44
4.7.6 Pompa Transfer	44
4.7.7 Mesin Press Oil	45
4.7.8 Fan Blower	45
4.7.9 Timbangan.....	46
4.7.10 Kompresor.....	46
4.7.11 Mixer	47
4.7.12 Pompa Air	47
4.7.13 Reaktor	47
4.7.14 Genset.....	48
4.7.15 Forklift.....	48
4.8 Objek Penelitian	49
4.8.1 Penjelasan.....	49
4.8.2 Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	55
BAB V ANALISA DAN PEMBAHASAN	
5.1 Analisis Availability Rate	63
5.2 Analisis Performance Rate	64
5.3 Analisis Quality Rate	65
5.4 Analisis Overall Equipment Effectiveness	65
5.5 Analisis FMEA.....	66
5.6 Kondisi Setelah Tindakan Perbaikan	73
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1 Kesimpulan	75

6.2 Saran..... 76

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN